

## TECAMID 66 GF30 black - División de semielaborados

### Designación química

PA 66 (Poliamida 66)

### Color

negro opaco

### Densidad

1.34 g/cm<sup>3</sup>

### Carga

fibra de vidrio

### Características principales

- elevada rigidez
- resistente a varios aceites y grasas
- buenas propiedades al desgaste
- elevada resistencia mecánica
- elevada estabilidad dimensional
- alta temperatura de deformación bajo carga (HDT)
- buena adhesividad y soldabilidad

### Sectores estratégicos

- ingeniería mecánica
- tecnología aeronáutica y aeroespacial
- automoción

Información generada después de mecanizar (clima estándar en Alemania).

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia a tracción	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Para ensayo de tracción: probeta tipo 1b
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	5500	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Para ensayo de flexión: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada.
Tensión límite elástico	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Probeta 10x10x10mm
Elongación a la fluencia	50mm/min	8	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Probeta 10x10x50mm, rango del módulo entre 0.5 y 1% de compresión.
Elongación a rotura	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Para el ensayo Charpy: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada.
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	135	MPa	DIN EN ISO 178	
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	4700	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistencia a compresión	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	25/46/104	MPa	EN ISO 604	
Módulo de compresión	5mm/min, 10 N	4100	MPa	EN ISO 604	
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	97	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	
Dureza Shore	D	86		DIN EN ISO 868	

Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Temperatura de transición vítrea		48	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Obtenido de fuentes externas.
Temperatura de fusión		254	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Obtenido de fuentes externas. Debe probarse el material en las condiciones de la aplicación.
Temperatura de servicio	corto tiempo	180	°C	-	
Temperatura de servicio	servicio continuo	110	°C	-	
Expansión térmica (CLTE)	23-60°C, long.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Expansión térmica (CLTE)	23-100°C, long.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Calor específico		1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Conductividad térmica		0.39	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

Propiedades eléctricas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia superficial específica	Electrodo de plata, 23°C, 12% h.r.	10 <sup>14</sup>	Ω	-	(1) Probeta espesor 20mm
Resistencia volumétrica específica	Electrodo de plata, 23°C, 12% U.R.	10 <sup>14</sup>	Ω*cm	-	(2) Debido al colorante negro y a la absorción de humedad del material, las propiedades de aislamiento eléctrico no pueden garantizarse al 100%, a pesar de que las mediciones individuales sugieran lo contrario.
Rigidez dieléctrica	23°C, 50% r.h.	35	kV/mm	ISO 60243-1	(3) Probeta espesor 1mm
Resistencia al tracking (CTI)	Electrodo de platino, 23°C, 50% h.r. solvente A	550 / 475	V	DIN EN 60112	

Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Absorción de agua	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Resistencia al agua caliente		(+)		-	(2) (+) resistencia limitada
Resistencia a la intemperie		(+)		-	(3) No aparece en el listado de UL (Tarjeta amarilla). La información se ha obtenido de una estimación. Debe probarse el material en las condiciones de la aplicación.
Resistencia a la llama (UL94)	corresponde a	HB		DIN IEC 60695-11-10;	

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material (especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en [www.ensingerplastic.com](http://www.ensingerplastic.com). Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.