

## TECAPEEK CF30 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

PEEK (Полиэфирэфиркетон)

### Цвет

черный непрозрачный

### Плотность

1.38 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

углеволокно

### Основные характеристики

- хорошая химическая стойкость
- повышенная твердость
- огнестойкий (по своей сути)
- стоек к гидролизу и горячему пару
- очень высокая жесткость
- очень хорошая стойкость к ползучести
- высокая стабильность размеров
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)

### Отрасли применения

- Машиностроение
- Нефтяная и газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Автомобилестроение
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Вакуумные технологии

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	112	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	6000	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Образец 10x10x10мм
Удлинение при разрыве	50мм/мин	10	%	DIN EN ISO 527-2	(3) По Шарли тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н	25/47/111	MPa	EN ISO 604	(4) Образец толщиной 4мм
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5 Дж	92	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Твердость вдавливания шарика		298	MPa	ISO 2039-1	4)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		147	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Данные взяты из открытых источников.
Температура плавления		341	°C	DIN EN ISO 11357	2) (2) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	кратковременная	300	°C		2) Индивидуальное тестирование
Рабочая температура	постоянная	260	°C		относительно условий применения является обязательным.
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	4	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	4	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	100-150°C, прод.	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Удельная теплоёмкость		1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Теплопроводность		0.66	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 <sup>3</sup> - 10 <sup>12</sup>	Ω	DIN EN 61340-2-3	
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 <sup>3</sup> - 10 <sup>12</sup>	Ω*cm	DIN EN 61340-2-3	

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø прим. 50мм, h=13мм
Стойкость к горячей воде/		+		-	2) +хорошая стойкость
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	3) - плохая стойкость
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

→ Материалы TECAPEEK могут быть произведены на основе сырья от Victrex® PEEK или Solvay KetaSpire®

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние

