

## TECAPEEK MT green - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

**Химическое обозначение**  
PEEK (Полиэфирэфиркетон)

**Цвет**  
зеленый непрозрачный

**Плотность**  
1.32 g/cm<sup>3</sup>

### Основные характеристики

- высокая стойкость к ползучести
- хорошая химическая стойкость
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- очень хорошее сопротивление растрескиванию под воздействием напряжения (нагрузки)
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается механической обработке
- хорошо поддается стерилизации

### Отрасли применения

- Пищевые технологии
- Медицинские технологии
- Машиностроение

| Механические свойства                          | параметр                      | значение | единица измерения | Норматив           | комментарий |
|--|-------------------------------|----------|-------------------|--------------------|-------------|
| Прочность при растяжении                       | 50мм/мин                      | 116      | MPa               | DIN EN ISO 527-2   |             |
| Модуль упругости (при растяжении)              | 1мм/мин                       | 4100     | MPa               | DIN EN ISO 527-2   | 1)          |
| Прочность при растяжении                       | 50мм/мин                      | 116      | MPa               | DIN EN ISO 527-2   |             |
| Удлинение при растяжении                       | 50мм/мин                      | 5        | %                 | DIN EN ISO 527-2   |             |
| Удлинение при разрыве                          | 50мм/мин                      | 17       | %                 | DIN EN ISO 527-2   |             |
| Прочность при изгибе                           | 2мм/мин, 10 Н                 | 172      | MPa               | DIN EN ISO 178     | 2)          |
| Модуль упругости (при изгибе)                  | 2мм/мин, 10 Н                 | 4200     | MPa               | DIN EN ISO 178     |             |
| Прочность на сжатие                            | 1% / 2% / 5%<br>5мм/мин, 10 Н | 17/35/90 | MPa               | EN ISO 604         | 3)          |
| Модуль всестороннего сжатия                    | 5мм/мин, 10 Н                 | 3400     | MPa               | EN ISO 604         | 4)          |
| Ударная вязкость (Шарпи)                       | макс. 7,5Дж                   | n.b.     | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eU | 5)          |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) | макс. 7,5Дж                   | 4        | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eA |             |
| Твердость вдавливания шарика                   |                               | 250      | MPa               | ISO 2039-1         | 6)          |

| Тепловые свойства          | параметр         | значение | единица измерения                | Норматив             | комментарий |
|----------------------------|------------------|----------|----------------------------------|----------------------|-------------|
| Температура стеклования    |                  | 151      | °C                               | DIN EN ISO 11357     | 1)          |
| Температура плавления      |                  | 341      | °C                               | DIN EN ISO 11357     |             |
| Рабочая температура        | кратковременная  | 300      | °C                               |                      | 2)          |
| Рабочая температура        | постоянная       | 260      | °C                               |                      |             |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-60°C, прод.   | 5        | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |             |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-100°C, прод.  | 5        | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |             |
| Тепловое расширение (CLTE) | 100-150°C, прод. | 7        | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |             |
| Удельная теплоёмкость      |                  | 1.1      | J/(g*K)                          | ISO 22007-4:2008     |             |
| Теплопроводность           |                  | 0.28     | W/(K*m)                          | ISO 22007-4:2008     |             |

| Электрические свойства                        | параметр | значение         | единица измерения | Норматив      | комментарий |
|---|----------|------------------|-------------------|---------------|-------------|
| Удельное поверхностное сопротивление          |          | 10 <sup>14</sup> | Ω                 | DIN IEC 60093 |             |
| Удельное объемное электрическое сопротивление |          | 10 <sup>14</sup> | Ω*cm              | DIN IEC 60093 |             |

| Прочие свойства                      | параметр         | значение    | единица измерения | Норматив             | комментарий |
|--------------------------------------|------------------|-------------|-------------------|----------------------|-------------|
| Водопоглощение                       | 24ч / 96ч (23°C) | 0.02 / 0.03 | %                 | DIN EN ISO 62        | 1)          |
| Стойкость к горячей воде/            |                  | +           | -                 | -                    | 2)          |
| Стойкость к атмосферным воздействиям |                  | -           | -                 | -                    | 3)          |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94)  | соответствует    | V0          |                   | DIN IEC 60695-11-10; | 4)          |

(1) Ø прим. 50мм, h=13мм  
 (2) + хорошая стойкость  
 (3) - плохая стойкость  
 (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка).  
 Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов.  
 Индивидуальное

→ TECAPEEK продукты на основе полимера Victrex® PEEK

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.