

## TECANYL 731 grey - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

**Химическое обозначение**  
PPE (Полифениленэфир)

**Цвет**  
серый непрозрачный

**Плотность**  
1.1 g/cm<sup>3</sup>

**Основные характеристики**

- высокая прочность
- электроизоляционный
- высокая прочность
- хорошо сваривается и соединяется
- чувствителен к растрескиванию под напряжением

**Отрасли применения**

- Машиностроение
- Электроника
- Энергетика
- Пищевые технологии
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2400	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Образец 10x10x10мм
Удлинение при растяжении	50мм/мин	15	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.
Удлинение при разрыве	50мм/мин	22	%	DIN EN ISO 527-2	(5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	85	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	2500	MPa	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н	18/33/74	MPa	EN ISO 604	(3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	2100	MPa	EN ISO 604	(4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	69	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Твердость вдавливания шарика		146	MPa	ISO 2039-1	(6)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		145	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Данные взяты из открытых источников.
Температура плавления		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	(2) н.п. - не применимо
Рабочая температура	кратковременная	110	°C		(3) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	постоянная	85	°C		Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	8	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	8	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Удельная теплоёмкость		1.3	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Теплопроводность		0.21	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093	
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.02 / 0.04	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø прим. 50мм, h=13мм
Стойкость к горячей воде/стойкость к атмосферным воздействиям		(+)	-	-	(2) (+) ограниченная стойкость
		-	-	-	(3) - плохая стойкость
		-	-	-	(4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка).
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(4) Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенных свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.