TECADUR PET natural - Semiacabados

Designação Química
PET (Poli-etileno-tereftalato)

Cor
branco opaco

Densidade
1.39 g/cm^3

Características principais
- alta resistência mecânica
- boas propriedades de deslize
- boa resistência ao desgaste
- boa soldabilidade e colagem
- não resistente a água quente acima de 60°C
- alta tenacidade
- boa resistência química
- elevada rigidez

Indústrias-alvo
- engenharia mecânica
- indústria automotiva
- eletrônica
- indústria de alimentos

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma		comentário
Resistência a tração	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Para teste de tração: espécime tipo 1b (2) Para teste de flexão: suporte span 64mm, espécime conforme a norma (3) Espécime 10x10x10mm (4) Espécime 10x10x50mm, módulo (range) entre 0,5 e 1% de compressão. (5) Para teste Charpy: suporte span 64mm, espécime da norma. (6) Espécime com 4mm de espessura
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1mm/min	3300	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Resistência a tração no escoamento	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Alongamento no escoamento	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2		
Alongamento na ruptura	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2		
Resistência a flexão	2mm/min, 10N	134	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	2mm/min, 10N	3400	MPa	DIN EN ISO 178		
Resistência a compressão	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	21/38/89	MPa	EN ISO 604	3)	
Módulo de compressão	5mm/min, 10N	2800	MPa	EN ISO 604	4)	
Resistência ao impacto (Charpy)	max. 7,5J	150	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Dureza de indentação		194	MPa	ISO 2039-1	6)	

Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma		comentário
Temperatura de transição vítrea		81	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Dados obtidos de fontes públicas. (2) Dados obtidos de fontes públicas. Testes individuais conforme condições da aplicação são mandatórios.
Temperatura de fusão		244	°C	DIN EN ISO 11357		
Temperatura de serviço	curta duração	170	°C		2)	
Temperatura de serviço	longa duração	110	°C			
Coeficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	26-60º, longa	8	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Coeficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-100ºC, longa	10	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		

Propriedades elétricas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência superficial		10^{14}	Ω	-	
Resistividade de volume específico		10^{14}	Ω*cm	-	

Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma		comentário
Absorção de água	24h / 96h(23ºC)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) baixa resistência (3) "Correspondente" significa sem correlação a UL (cartão amarelo). A informação pode ser obtida da resina, semiacabado ou estimada. Testes individuais relacionados a aplicação são mandatórios.
Resistência a água quente / bases		-		-	2)	
Resistência ao intemperismo		-				
Flamabilidade (UL 94)	corresponde a	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)	

Nossas informações e declarações refletem o estado atual de nosso conhecimento e informam sobre os nossos produtos e suas aplicações. Eles não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência (normalmente barras com diâmetro de 40-60 mm de acordo com DIN EN 15860) na amostra de extrudados e usinados. Como as propriedades dependem das dimensões dos produtos semi-acabados e a orientação em que o componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.

Ensinger Indústria Plásticos Técnicos Ltda. Rua Christopher Levalley, 153 - 93037-730 São Leopoldo-RS, Brasil
Tel. +55 51 3579-8800 Fax +55 51 3588-3804
www.ensingerplastics.com.br
Data: 2020/05/13
Versão: AD