TECADUR PET natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PET (Полиэтилентерефталат)

Цвет
белый непрозрачный

Плотность
1.39 g/cm^3

Основные характеристики
- высокая прочность
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- хорошая стойкость к износу
- хорошо сваривается и соединяется
- не устойчив к горячей воде выше 60°C
- высокая прочность
- хорошая химическая стойкость
- высокая жесткость

Отрасли применения
- Машиностроение
- Автомобилестроение
- Электроника
- Пищевые технологии

Механические свойства	*параметр*	*значение*	*единица измерения*	*Норматив*		*комментарий*
Прочность при растяжении	50мм/мин	91	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	3300	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	91	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при растяжении	50мм/мин	4	%	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при разрыве	50мм/мин	14	%	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 H	134	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 H	3400	MPa	DIN EN ISO 178		
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 H	21/38/89	MPa	EN ISO 604	3)	
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 H	2800	MPa	EN ISO 604	4)	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	150	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Твердость вдавливания шарика		194	MPa	ISO 2039-1	6)	

Тепловые свойства	*параметр*	*значение*	*единица измерения*	*Норматив*		*комментарий*
Температура стеклования		81	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников. (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Температура плавления		244	°C	DIN EN ISO 11357		
Рабочая температура	кратковременная	170	°C		2)	
Рабочая температура	постоянная	110	°C			
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	8	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	10	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		

Электрические свойства	*параметр*	*значение*	*единица измерения*	*Норматив*	*комментарий*
Удельное поверхностное сопротивление		10^{14}	Ω	-	
Удельное объемное электрическое сопротивление		10^{14}	Ω*cm	-	

Прочие свойства	*параметр*	*значение*	*единица измерения*	*Норматив*		*комментарий*
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) - плохая стойкость (3) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Стойкость к горячей воде/		-		-	2)	
Стойкость к атмосферным воздействиям		-				
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.