

## TECAFORM AH LA blue - Félkész termékek (rudak, lemezek, csövek)

### Kémiai megnevezés

POM-C (Polioximetilén (kopolimer))

### Szín

kékes-szürke opak

### Sűrűség

1.36 g/cm<sup>3</sup>

### Töltőanyag

szilárd kenőanyag

### Főbb jellemzők

- jó csúszási és kopási tulajdonságok
- nagy merevség
- jó vegyszerállóság
- nagy szívósság
- elektromosan szigetelő
- nehezen ragasztható
- jól forgácsolható
- nagy szilárdság

### Alkalmazási területek

- gépgyártás
- elektronika
- járműipar

Mechanikai tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Folyáshatár	50mm/min	48	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Húzóvizsgálat: próbatest típusa 1b
E-modulus húzás	1mm/min	2100	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Hajlítóvizsgálat: támaszok távolsága 64mm, szabványos vizsgálat.
Szakító szilárdság	50mm/min	48	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Próbatest 10x10x10mm
Nyúlás legnagyobb terheléskor	50mm/min	9	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Próbatest 10x10x50mm, modulus 0,5 és 1% közötti kompresszió
Szakadási nyúlás	50mm/min	9	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy-teszt: támaszok távolsága 64mm, szabványos vizsgálat
Hajlító szilárdság	2mm/min, 10 N	70	MPa	DIN EN ISO 178	2) (6) 4mm vastag próbatest
E-modulus hajlítás	2mm/min, 10 N	2000	MPa	DIN EN ISO 178	
Nyomó szilárdság	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	16/27/54	MPa	EN ISO 604	3)
Kompressziós modulus	5mm/min, 10 N	1800	MPa	EN ISO 604	4)
Ütésállóság (Charpy)	max. 7,5J	27	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Golyóbenyomódásos keménység		120	MPa	ISO 2039-1	6)
Hőtani tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Üvegesedési hőmérséklet		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Olvadáspont		166	°C	DIN EN ISO 11357	
Alkalmazási hőmérséklet	rövid idejű	140	°C		2)
Alkalmazási hőmérséklet	tartós	100	°C		
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-60°C, hosszirányú	13	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-100°C, hosszirányú	14	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Fajhő		1.4	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Hővezetési tényező		0.39	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektromos tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Felületi ellenállás		10 <sup>14</sup>	Ω	-	
Térfogati ellenállás		10 <sup>14</sup>		DIN IEC 60093	
További tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Vízfelvétel	24h / 96h (23°C)	0.05 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	1)
Ellenállóképesség forró víznek / lúgoknak		(+)		-	2)
Időjárás állóság		-		-	3)
Éghetőség (UL94)	megfelel	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)

A megadott adatok és információk ismereteink jelenlegi állását tükrözik, és célja, hogy tájékoztatást nyújtsanak termékeinkről és azok alkalmazásáról. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek biztosítékot vagy garanciát a termékek vegyi ellenállására, minőségére és alkalmazására vonatkozóan. Termékeinket nem fogászati vagy orvosi implantációs alkalmazásokhoz terveztük. Biztosítjuk, hogy termékeink mentesek a harmadik fél kereskedelmi és szellemi tulajdonon alapuló jogaitól és igényeitől. A megadott értékek és információk nem minimumok és nem maximumok, hanem átlagértékek, amelyek összehasonlítási célokra használhatók az anyagválasztás során. Ezek az értékek a terméktulajdonságok normál tűréshatárain belül vannak megadva, és nem jelentenek garanciát a termék minőségére. Ezért nem használhatók specifikációs célokra. Eltérő megjegyzés hiányában ezeket az értékeket referenciameretek (jellemzően 40-60 mm átmérőjű rudak a DIN EN 15860 szabvány szerint) extrudált és megmunkált mintákon végzett vizsgálatokkal határozták meg. Mivel a tulajdonságok a félkész termékek méreteitől és az alkatrészben való tájolástól függenek (különösen a megerősített fajtáknál), az anyagot egyedi körülmények között külön vizsgálat nélkül nem szabad felhasználni. Az ügyfél kizárólagos felelősséggel tartozik a termékek kompatibilitásáért és minőségéért a saját alkalmazásaiban, valamint a használatot megelőző tesztekért és eljárásokért. Az adattapi értékek időszakos felülvizsgálatnak vannak alávetve, a legfrissebb adatok a [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) oldalon található. A technikai változtatások minden joga fenntartva.