

## TECAPEEK natural - División de semielaborados

### Designación química

PEEK (Polieterecetona)

### Color

beige opaco

### Densidad

1.31 g/cm<sup>3</sup>

### Características principales

- alta temperatura de deformación bajo carga (HDT)
- buena mecanizabilidad
- retardante a la llama inherente
- resistente contra alta radiación
- buenas propiedades tribológicas
- muy buena resistencia química
- alta resistencia al creep
- resistente a la hidrólisis y al vapor

### Sectores estratégicos

- tecnología química
- ingeniería mecánica
- Industria de la Alimentación
- electrónica
- Sector Energético
- industria del petróleo y gas
- tecnología aeronáutica y espacial
- automoción
- tecnología semiconductor
- tecnología de vacío

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia a tracción	50mm/min	116	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	4200	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Tensión límite elástico	50mm/min	116	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Elongación a la fluencia	50mm/min	5	%	DIN EN ISO 527-2	
Elongación a rotura	50mm/min	15	%	DIN EN ISO 527-2	
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	175	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	4200	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistencia a compresión	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	23/43/102	MPa	EN ISO 604	3)
Módulo de compresión	5mm/min, 10 N	3400	MPa	EN ISO 604	4)
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Resistencia al impacto entallado (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureza por indentación de bola		253	MPa	ISO 2039-1	6)
Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Temperatura de transición vítrea		150	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura de fusión		341	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura de deformación bajo carga (HDT)	HDT, Método A	162	°C	ISO-R 75 Method A	
Temperatura de servicio	corto tiempo	300	°C		2)
Temperatura de servicio	servicio continuo	260	°C	-	
Expansión térmica (CLTE)	23-60°C, long.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Expansión térmica (CLTE)	23-100°C, long.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Expansión térmica (CLTE)	100-150°C, long.	7	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Calor específico		1.1	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Conductividad térmica		0.27	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Propiedades eléctricas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia superficial específica	Electrodo de plata, 23°C, 12% h.r.	10 <sup>15</sup>	Ω	DIN IEC 60093	1)
Resistencia volumétrica específica	Electrodo de plata, 23°C, 12% h.r.	10 <sup>15</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Rigidez dieléctrica	23°C, 50% r.h.	73	kV/mm	ISO 60243-1	2)
Resistencia al tracking (CTI)	Electrodo de platino, 23°C, 50% h.r. solvente A	125	V	DIN EN 60112	
Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Absorción de agua	24h / 96h (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1)
Resistencia al agua caliente		+	-	-	2)
Resistencia a la intemperie		-	-	-	3)
Resistencia a la llama (UL94)	listado (valor hasta 1,5mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material (especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de

su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en [www.ensingerplastic.com](http://www.ensingerplastic.com). Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.

---

**Ensinger Indústria Plásticos Técnicos Ltda. Rua  
Christopher Levalley, 3185 - 93037-730 São  
Leopoldo-RS, Brasil**

Tel. +55 51 3579-8800 Fax +55 51 3588-3804  
[www.ensingerplastics.com.br](http://www.ensingerplastics.com.br)

Fecha: 2019/12/19

**Versión: AF**