

TECAMID 66 LA natural - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PA 66 (Poliamid 66)

Renk

fildişi opak

Yoğunluk

1.11 g/cm³

Dolgular

yağlayıcı

Bilgiler malzeme işlendikten sonra elde edilmiştir.
(Standart Almanya ikliminde)

Temel özellikler

- iyi kayma ve aşınma özellikleri
- iyi kimyasal dayanım
- iyi aşınma özellikleri
- bir çok yağa, grese ve yakıta karşı dayanımlı
- yüksek tokluk
- iyi kaynaklanabilme ve yapıştırılabilme

Hedef Sektörler

- makine mühendisliği
- otomotiv sektörü

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk	76	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası
Elastikyet modülü (çekme testi)	1mm/min	3100	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Eğilme testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası
Akma mukavemeti	50 mm/dk	76	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Test plakası 10x10x10mm
Akma uzaması	50 mm/dk	11	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma
Kopmadaki uzama	50 mm/dk	14	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası
Eğilme mukavemeti	2mm/dk, 10 N	102	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Test plakası kalınlığı 4mm
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 10 N	2800	MPa	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	%1 / %2 / %5 5mm/dk, 10 N	20/35/75	MPa	EN ISO 604	
Sıkıştırma modülü	5mm/dk, 10 N	2400	MPa	EN ISO 604	
Darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	37	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Bilya baskı sertliği		145	MPa	ISO 2039-1	
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		54	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Literatürden alınan bilgidir.
Eriye sıcaklığı		261	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Literatürden alınan bilgidir.
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	120	°C		Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Çalışma sıcaklığı	uzun dönem	90	°C		
Termal genleşme (CLTE)	23-60°C, boylamsal	11	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C, boylamsal	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Özgül ısı		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Termal iletkenlik		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektriksel özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
yüzeysel direnç		10 ¹⁴	Ω	-	
hacimsel direnç		10 ¹⁴	Ω*cm	-	
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa / 96sa (23°C)	0.2 / 0.4	%	DIN EN ISO 62	(1) Øca. 50mm, h=13mm
Sıcak suya/bazlara dayanım		(+)	-	-	(2) (+) sınırlı dayanım
Hava koşullarına dayanımlı		-	-	-	(3) - poor resistance
Alevlenebilirlik (UL94)	karşılık gelen	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(4) Uyguntuk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılacak kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860'a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi etmemek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik inceleme tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.