

# TECAPEI GF30 natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

#### Химическое обозначение

РЕІ (Полиэфиримид)

#### Цвет

янтарный непрозрачный

#### Плотность

1.51 g/cm<sup>3</sup>

## Наполнитель

стекловолокно

### Основные характеристики

- → высокая стабильность размеров
- → хорошая теплостойкость
- → высокая стойкость к температурным и механическим воздействиям
- → высокая прочность
- → высокая стойкость к ползучести
- электроизоляционный
- → стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- → чувствителен к растрескиванию под напряжением

#### Отрасли применения

- → Электроника
- → Полупроводниковые технологии
- Автомобилестроение
- → Машиностроение
- → Вакуумные технологии

напряжением						
Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Трочность при растяжении	50мм/мин	135	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10х10х50мм, (4) Образец 10х10х50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм
Лодуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	5300	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	135	MPa	DIN EN ISO 527-2		
/длинение при растяжении	50мм/мин	4	%	DIN EN ISO 527-2	<del>-</del>	
/длинение при разрыве	50мм/мин	4	%	DIN EN ISO 527-2		
Трочность при изгибе	2мм/мин, 10 H	195	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 H	5500	MPa	DIN EN ISO 178	·····	
Трочность на сжатие	1% / 2% 5мм/мин, 10 Н	18 / 39	MPa	EN ISO 604	3)	
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 H	4200	MPa	EN ISO 604	4)	
/дарная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	51	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
/дарная вязкость по Шарпи образец с надрезом)	2 Дж	6	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA		
Гвердость вдавливания ⊔арика		325	MPa	ISO 2039-1	6)	
Гепловые свойства	параметр	значение	единица из <b>мерения</b>	Норматив		комментарий
Гемпература стеклования		213	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников. (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительном условий применения является обязательным.
Гемпература плавления			°C	DIN EN ISO 11357	····-	
Рабочая температура	кратковременная	200	°C		2)	
Рабочая температура	постоянная	170	°C			
Гепловое расширение (CLTE)	23-60°С, прод.	3	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2		
Гепловое расширение (CLTE)	23-100°С, прод.	3	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	····-	
Гепловое расширение (CLTE)	100-150°C, прод.	4	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	·····-	
Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
/дельное поверхностное сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω	-		
/дельное объемное электрическое сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω*cm	-		
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°С)	0.04 / <0.1	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) + хорошая стойкость (3) - плохая стойкость (4) Соответствующее значение не из списка UL 9 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительн
Стойкость к горячей воде/		+		-	2)	
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	3)	
Воспламеняемость горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные эдесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержин диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструацей и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалые не могут быть использованы без отдельног тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применениям для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.