

## TECAFORM AH SD natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

РОМ-С (Полиацеталь (сополимер))

### Цвет

слоновая кость непрозрачный

### Плотность

1.35 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

антистатическая добавка

### Основные характеристики

- антистатический
- не содержащий сажу
- высокая прочность
- хорошая износостойкость
- хорошая химическая стойкость
- высокая жесткость
- плохо соединяется
- высокая прочность

### Отрасли применения

- Полупроводниковые технологии
- Химическая промышленность
- Электроника
- Пищевые технологии
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	39	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	1300	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Прочность при растяжении	50мм/мин	39	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	23	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	23	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	46	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	1200	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н	12/19/34	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	1100	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	9	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		74	МПа	ISO 2039-1	6)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		165	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	140	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	100	°C		
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	16	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	17	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Удельная теплоёмкость		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Теплопроводность		0.30	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 50% отн.вл.	10 <sup>9</sup> -10 <sup>11</sup>	Ω	DIN IEC 60093	1)
Удельное объемное электрическое сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>9</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	2)
Диэлектрическая прочность	23°C, 50% отн.вл.	5	kV/mm	ISO 60243-1	2)
Сопротивление трекингу (СТИ)	Платиновый электрод, 23°C, 50% отн.вл., растворитель А	600	V	DIN EN 60112	

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0,9 / 1,8	%	DIN EN ISO 62	1)
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	2)
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	3)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)

(1) Ø прим. 50мм, h=13мм  
 (2) (+) ограниченная стойкость  
 (3) - плохая стойкость  
 (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.