

## TECAFORM AH SD natural - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

POM-C (Poliasetal (Kopolimer))

### Renk

fildişi opak

### Yoğunluk

1.35 g/cm<sup>3</sup>

### Dolgular

Antistatik katkı

### Temel özellikler

- antistatik
- ıssız
- yüksek mukavemet
- iyi aşınma özellikleri
- iyi kimyasal dayanım
- yüksek sağlamlık
- zor bağlanır
- yüksek tokluk

### Hedef Sektörler

- yarı iletken teknolojisi
- kimyasal teknoloji
- elektronik
- makine mühendisliği

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk	39	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1mm/dk	1300	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Eğilme testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası
Akma mukavemeti	50 mm/dk	39	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Test plakası 10x10x10mm
Akma uzaması	50 mm/dk	23	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1
Kopmadaki uzama	50 mm/dk	23	%	DIN EN ISO 527-2	sıkıştırma
Eğilme mukavemeti	2mm/dk, 10 N	46	MPa	DIN EN ISO 178	2) (5) Charpy testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası.
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 10 N	1200	MPa	DIN EN ISO 178	n.b = kırılma yok
Sıkıştırma kuvveti	%1 / %2 / %5 5mm/dk, 10 N	12/19/34	MPa	EN ISO 604	3)
Sıkıştırma modülü	5mm/dk, 10 N	1100	MPa	EN ISO 604	4)
Darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Çentikli darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	9	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore sertlik	D	74		DIN EN ISO 868	

Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Literatürden alınan bilgidir.
Erimе sıcaklığı		165	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Literatürden alınan bilgidir.
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	140	°C		2) Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Çalışma sıcaklığı	uzun dönem	100	°C		
Termal genleşme (CLTE)	23-60°C, boylamsal	16	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C, boylamsal	17	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Özgül ısı		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Termal iletkenlik		0.30	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

Elektriksel özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
yüzeysel direnç	Gümüş elektrot, 23°C, %12 r.h.	10 <sup>9</sup> -10 <sup>11</sup>	Ω	-	1) (1) Test plakası kalınlığı 20mm (2) Test plakası kalınlığı 1mm
hacimsel direnç	Gümüş elektrot, 23°C, %12 r.h.	10 <sup>9</sup>	Ω*cm	-	
Dielektrik mukavemeti	23°C, %50 r.h.	5	kV/mm	ISO 60243-1	2)
Karşılatırmalı atlama indeksi (CTI)	Platin elektrot, 23°C, 50% r.h., çözelti A	600	V	DIN EN 60112	

Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa / 96sa (23°C)	0.9 / 1.8	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Øca. 50mm, h=13mm
Sıcak suya/bazlara dayanım		(+)		-	2) (2) (+) sınırlı dayanım
Hava koşullarına dayanımlı		-		-	3) (3) - zayıf dayanım
Alevlenebilirlik (UL94)	karşılık gelen	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4) (4) ygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgilerimiz ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılacak kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860 a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlenmiştir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelme (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.