

TECAFORM AH SD natural - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

POM-C (kopolimer polioksymetylenowy, poliacetel)

Kolor

kość słoniowa nieprzezroczysty

Gęstość

1.35 g/cm³

Dodatki

czynnik antystatyczny

Główne cechy

- antystatyczny
- nie zawiera sadzy
- wysoka wytrzymałość
- dobra odporność na zużycie cierne
- dobra odporność chemiczna
- wysoka sztywność
- trudny w sklejanii
- wysoka ciągliwość

Obszar zastosowania

- technika półprzewodników
- technologia chemiczna
- elektronika
- przemysł spożywczy
- budowa maszyn

| Właściwości mechaniczne | parametr | wartość | jednostka | norma | komentarz |
|---|--|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------|
| Wytrzymałość na rozciąganie | 50mm/min | 39 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | |
| Moduł elastyczności (próba zrywania) | 1mm/min | 1300 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) |
| Granica plastyczności | 50mm/min | 39 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | |
| Wydłużenie przy granicy plastyczności | 50mm/min | 23 | % | DIN EN ISO 527-2 | |
| Wydłużenie przy zerwaniu | 50mm/min | 23 | % | DIN EN ISO 527-2 | |
| Wtrzymałość na zginanie | 2mm/min, 10 N | 46 | MPa | DIN EN ISO 178 | 2) |
| Moduł elastyczności (próba zginania) | 2mm/min, 10 N | 1200 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| Wytrzymałość na ściskanie | 1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N | 12/19/34 | MPa | EN ISO 604 | 3) |
| Współczynnik sprężystości objętościowej | 5mm/min, 10 N | 1100 | MPa | EN ISO 604 | 4) |
| Udarność (Charpy) | max. 7,5J | n.b. | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 5) |
| Udarność z karbem (Charpy) | max. 7,5J | 9 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eA | |
| Twardość Shore'a | D | 74 | | DIN EN ISO 868 | |
| Właściwości termiczne | parametr | wartość | jednostka | norma | komentarz |
| Temperatura zeszklenia | | -60 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) |
| Temperatura topnienia | | 165 | °C | DIN EN ISO 11357 | |
| Temperatura użytkowa | krótkookresowa | 140 | °C | | 2) |
| Temperatura użytkowa | długookresowa | 100 | °C | | |
| Rozszerzalność termiczna | 23-60°C, dł. | 16 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Rozszerzalność termiczna | 23-100°C, dł. | 17 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Pojemność cieplna właściwa | | 1.6 | J/(g*K) | ISO 22007-4:2008 | |
| Przewodność termiczna | | 0.30 | W/(K*m) | ISO 22007-4:2008 | |
| Właściwości elektryczne | parametr | wartość | jednostka | norma | komentarz |
| Rezystywność powierzchniowa | srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg. | 10 ⁹ -10 ¹¹ | Ω | - | 1) |
| Rezystywność skrośna | srebrna elektroda, 23°C, 50% wzgl. wilg. | 10 ⁹ | Ω*cm | - | |
| Wytrzymałość elektryczna | 23°C, 50% r.h. | 5 | kV/mm | ISO 60243-1 | 2) |
| Odporność na prądy pelzające | platynowa elektroda, 23°C, 50% wzgl. wilg., rozpuszczalnik A | 600 | V | DIN EN 60112 | |
| Inne właściwości | parametr | wartość | jednostka | norma | komentarz |
| Wchłanianie wody | 24h / 96h (23°C) | 0.9 / 1.8 | % | DIN EN ISO 62 | 1) |
| Odporność na gorącą wodę / zasady | | (+) | | - | 2) |
| Wpływ warunków atmosferycznych | | - | | - | 3) |
| Palność (UL94) | odpowiednik | HB | | DIN IEC 60695-11-10; | 4) |

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniamy one ani nie gwarantujemy w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wylaczanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmacnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.

