

TECAMID 66 CF20 black - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung

PA 66 (Polyamid 66)

Farbe

schwarz opak

Dichte

1,23 g/cm³

Zusätze

Kohlefasern

Hauptmerkmale

- sehr hohe Steifigkeit
- keine definierte Leitfähigkeit
- gute Verschleißfestigkeit
- gute Wärmeformbeständigkeit
- hohe Maßhaltigkeit
- beständig gegen viele Öle, Fette und Kraftstoffe
- gut schweiß- und klebbar

Zielindustrien

- Maschinenbau
- Automobilindustrie

Werte wurden direkt nach der Zerspanung ermittelt (Standardklima Deutschland).

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zugfestigkeit	50mm/min	104	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	5100	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Für Biegeversuch: Stützweite 64mm, Normprüfkörper.
Streckspannung	50mm/min	104	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Probekörper 10x10x10mm
Streckdehnung (Zugversuch)	50mm/min	12	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Probekörper 10x10x50mm, Modul zwischen 0,5 und 1%
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	13	%	DIN EN ISO 527-2	Kompression ermittelt.
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	135	MPa	DIN EN ISO 178	(5) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper.
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	4300	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Probekörper mit 4mm Dicke
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	16/33/89	MPa	EN ISO 604	
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	3800	MPa	EN ISO 604	
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	116	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Kugeldruckhärte		200	MPa	ISO 2039-1	
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Glasübergangstemperatur		48	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Literaturwerte.
Schmelztemperatur		251	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Einsatztemperatur	kurzzeitig	170	°C		(2)
Einsatztemperatur	dauermd	100	°C		
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, längs	9	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, längs	10	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Spezifische Wärmekapazität		1.4	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Wärmeleitfähigkeit		0.72	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektrische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
spezifischer Oberflächenwiderstand		10 ⁴ -10 ¹²	Ω	DIN EN 61340-2-3	(1)
spezifischer Durchgangswiderstand		10 ³ -10 ¹²	Ω*cm	DIN EN 61340-2-3	(1)
Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.3	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		(+)		-	(2) (+) bedingt bständig (3) Entsprechend bedeutet keine Listung bei UL (Yellow Card). Die Information kann von Rohware, Halbzeug oder Abschätzung stammen und darf nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Verhalten bei Freibewitterung		(+)			
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(3)

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.