

## TECATRON PVX black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

PPS (Полифениленсульфид)

### Цвет

черный непрозрачный

### Плотность

1.5 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

углеволокно, Фторопласт-4, графит

### Основные характеристики

- очень хорошая химическая стойкость
- хорошая теплостойкость
- очень хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- огнестойкий (по своей сути)
- высокая стабильность размеров
- высокая жесткость
- высокая стойкость к ползучести

### Отрасли применения

- Машиностроение
- Нефтяная и газовая промышленность
- Вакуумные технологии
- Автомобилестроение
- Авиационные и аэрокосмические технологии

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	53	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	4600	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Прочность при растяжении	50мм/мин	53	МПа	DIN EN ISO 527-2	(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Удлинение при растяжении	50мм/мин	2	%	DIN EN ISO 527-2	(3) Образец 10x10x10мм
Удлинение при разрыве	50мм/мин	2	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	91	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	4800	МПа	DIN EN ISO 178	(5) По Шарли тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н	19/36/89	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	3300	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	14	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Твердость вдавливания шарика		238	МПа	ISO 2039-1	6)
					(6) Образец толщиной 4мм
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		94	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		281	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	кратковременная	260	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	230	°C		(2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	100-150°C, прод.	13	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Удельная теплоёмкость		0.9	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Теплопроводность		0.58	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 <sup>4</sup> - 10 <sup>10</sup>	Ω	DIN EN 61340-2-3	
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 <sup>7</sup> - 10 <sup>12</sup>	Ω*cm	DIN EN 61340-2-3	
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	<0.01 / <0.01	%	DIN EN ISO 62	1)
Стойкость к горячей воде/		+	-	-	2)
Стойкость к атмосферным воздействиям		(+)	-	-	3)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)
					(1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) + хорошая стойкость (3) (+) ограниченная стойкость (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах нормы допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.