

TECAST L black - Félkész termékek (rudak, lemezek, csövek)

Kémiai megnevezés

PA 6 C (Öntött poliamid 6)

Szín

fekete opak

Sűrűség

1.14 g/cm³

Töltőanyag

olaj

Közvetlenül a megmunkálás után megállapított adatok (szabványos éghajlat Németország).

Főbb jellemzők

- jó csúszási és kopási tulajdonságok
- nagy szívósság
- jó kopási jellemzők
- ellenáll számos olajnak, zsírnak és üzemanyagoknak
- nagy szilárdság

Alkalmazási területek

- gépgyártás
- járműipar
- nehézipar

Mechanikai tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Folyáshatár	50mm/min	70	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Húzóvizsgálat: próbatest típusa 1b
E-modulus húzás	1mm/min	3100	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Hajlítóvizsgálat: támaszok távolsága 64mm, szabványos vizsgálat
Szakító szilárdság	50mm/min	68	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Próbatest 10x10x10mm
Nyúlás legnagyobb terheléskor	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Próbatest 10x10x50mm, modulus 0.5 és 1% közötti kompresszió
Szakadási nyúlás	50mm/min	50	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy-teszt: támaszok távolsága 64mm, szabványos vizsgálat
Hajlító szilárdság	2mm/min, 10 N	95	MPa	DIN EN ISO 178	2) n.b. = törés nélkül
E-modulus hajlítás	2mm/min, 10 N	2900	MPa	DIN EN ISO 178	
Nyomó szilárdság	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	21/37/78	MPa	EN ISO 604	3)
Kompressziós modulus	5mm/min, 10 N	2700	MPa	EN ISO 604	4)
Útésállóság (Charpy)	max. 7.5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Hornított útésállóság (Charpy)		5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore keménység	D	80		DIN EN ISO 868	
Hőltani tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Üvegesedési hőmérséklet		42	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Szakirodalmi adat
Olvadáspont		216	°C	DIN EN ISO 11357	(2) A hőmérséklet értékek a szakirodalomból származnak. Az alkalmazási körülményekre vonatkozó egyedi vizsgálat kötelező.
Alkalmazási hőmérséklet	rövid idejű	170	°C		2)
Alkalmazási hőmérséklet	tartós	100	°C		
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-60°C, hosszirányú	13	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1,2	
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-100°C, hosszirányú	13	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1,2	
Fajhő		1.7	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Hővezetési tényező		0.37	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektronikus tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Felületi ellenállás	Ezüstelektróda, 23°C, 12% R.P.	10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	1) (1) 20 mm vastag próbatest
Térfogati ellenállás	Ezüstelektróda, 23°C, 12% R.P.	10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	2) (2) A fekete színezésanyag és az anyag nedvességfelvétele miatt az elektronikus szigetelési tulajdonságok nem garantálhatók 100%-ban annak ellenére, hogy az egyedi mérések ennek ellenkezőjét mutatják
Átütési szilárdság	23°C, 50% R.P.	21	kV/mm	ISO 60243-1	3) (3) 1mm vastag próbatest
Küszóáram szilárdság (CTI)	Platinaelektróda, 23°C, 50% rel. RP, A oldat	600	V	DIN EN 60112	
További tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Vízfelvétel	24h / 96h (23°C)	0.2 / 0.4	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Ellenállóképesség forró víznek / lúgoknak		(+)			2) (2) (+) kevésbé ellenálló/felteslesen
Időjárás állóság		(+)			3) Megfelel jelentése, hogy nem szerepel az UL listán (yellow card). Az információk származhatnak nyersanyagból, félkész termékből vagy becsülésből, és nem használhatók fel az alkalmazási feltételek egyedi vizsgálata nélkül.
Egységesség (UL94)	megfelel	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)

A megadott adatok és információk ismereteink jelenlegi állását tükrözik, és célja, hogy tájékoztatást nyújtsanak termékeinkről és azok alkalmazásáról. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek biztosítékot vagy garanciát a termékek vegyi ellenállására, minőségére és alkalmazására vonatkozóan. Termékeinket nem fogszati vagy orvosi implantációs alkalmazásokhoz tervezték. Biztosítjuk, hogy termékeink mentesek a harmadik fél kereskedelmi és szellemi tulajdonon alapuló jogaitól és igényeitől. A megadott értékek és információk nem minimumok és nem maximumok, hanem átlagértékek, amelyek összehasonlítási célokra használhatók az anyagválasztás során. Ezek az értékek a terméktulajdonságok normál tűréshatárain belül vannak megadva, és nem jelentenek garanciát a termék minőségére. Ezért nem használhatók specifikációs célokra. Eltérő megjegyzés hiányában ezeket az értékeket referenciámentesen (jellemzően 40-60 mm átmérőjű rudak a DIN EN 15880 szabvány szerint) öntött és megmunkált mintákon végzett vizsgálatokkal határozták meg. Mivel a tulajdonságok a félkész termékek méretétől és az alkatrészben való tájolástól függenek (különösen a megerősített fajtáknál), az anyagot egyedi körülmények között külön vizsgálat nélkül nem szabad felhasználni. Az ügyfél kizárólagos felelősséggel tartozik a termékek kompatibilitásáért és minőségéért a saját alkalmazásában, valamint a használatot megelőző tesztekért és eljárásokért. Az adatlapi értékek időszakos felülvizsgálatnak vannak alávetve, a legfrissebb adatok a www.ensingerplastics.com oldalon található. A technikai változtatások minden joga fenntartva.

Ensinger, s.r.o.
Prumyslova 991
334 41 Dobruška
Ceska republika

Tel. +420 377 972 056
Fax: +420 377 972 059
e-mail: info@ensinger.cz
www.ensinger.cz

Dátum: 2023/07/19

Verzió: AD