TECAMID 66 MO black - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım
PA 66 (Poliamid 66)

Renk
opak

Yoğunluk
1.15 g/cm^3

Dolgular
molibden disülfit

Bilgiler malzeme işlendikten sonra elde edilmiştir.
(Standart Almanya ikliminde)

Temel özellikler
- iyi kayma ve aşınma özellikleri
- yüksek sağlamlık
- bir çok yağa, grese ve yakıta karşı dayanımlı
- iyi kaynaklanabilme ve yapıştırılabilme
- yüksek mukavemet
- iyi aşınma özellikleri
- yüksek tokluk

Hedef Sektörler
- makine mühendisliği
- Uçak ve havacılık teknolojisi
- elektronik
- otomotiv sektörü

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm		yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk	84	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası (2) Eğilme testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası (3) Test plakası 10x10x10mm (4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma (5) Charpy testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası. n.b = kırılma yok
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1mm/min	3200	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Akma mukavemeti	50 mm/dk	83	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Akma uzaması	50 mm/dk	10	%	DIN EN ISO 527-2		
Kopmadaki uzama	50 mm/dk	25	%	DIN EN ISO 527-2		
Eğilme mukavemeti	2mm/dk, 10 N	114	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 10 N	3100	MPa	DIN EN ISO 178		
Sıkıştırma kuvveti	1% / 2% / 5% 5mm/dk, 10 N	20/38/86	MPa	EN ISO 604	3)	
Sıkıştırma modülü	5mm/dk, 10 N	2700	MPa	EN ISO 604	4)	
Darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Çentikli darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	5	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Shore sertlik	D	81		DIN EN ISO 868		

Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm		yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		52	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Literatürden alınan bilgidir. (2) Literatürden alınan bilgidir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Erime sıcaklığı		253	°C	DIN EN ISO 11357		
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	170	°C		2)	
Çalışma sıcaklığı	uzun dönem	100	°C			
Termal genleşme (CLTE)	23-60°C, boylamsal	10	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C, boylamsal	10	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Özgül ısı		1.5	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Termal iletkenlik		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		

Elektriksel özellikler	parametre	değer	birim	norm		yorum
yüzeysel direnç	Gümüş elektrot, 23°C, %12 r.h.	10^{14}	Ω	-	1)	(1) Test plakası kalınlığı 20mm (2) Siyah pigment kullanılması ve malzemenin nem emmesi nedeniyle, birebir ölçümlere rağmen %100 elektrik yalıtımı garanti edilemez. (3) Test plakası kalınlığı 1mm
hacimsel direnç	Gümüş elektrot, 23°C, %12 r.h.	10^{14}	Ω*cm	-	2)	
Dielektrik mukavemeti	23°C, 50% r.h.	35	kV/mm	ISO 60243-1	3)	
Karşılatırmalı atlama indeksi (CTİ)	Platin elektrot, 23°C, 50% r.h., çözelti A	600	V	DIN EN 60112		

Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm		yorum
Nem emilimi	24sa / 96sa (23°C)	0.2 / 0.4	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Øca. 50mm, h=13mm (2) (+) sınırlı dayanım (3) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Sıcak suya/bazlara dayanım		(+)		-	2)	
Hava koşullarına dayanımlı		(+)				
Alevlenebilirlik (UL94)	karşılık gelen	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)	

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilecek kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860 a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.

Ensinger GmbH Rudolf-Diesel Str. 8 71154 Nufringen - Almanya
Tel +49 7032 819 0 Fax +49 7032 819 100
ensingerplastics.com
Tarih: 2024/07/15
Versiyon: AF