

## TECAFORM AH GF25 natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

РОМ-С (Полиацеталь (сополимер))

### Цвет

белый непрозрачный

### Плотность

1.59 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

стекловолокно

### Основные характеристики

- высокая прочность
- хорошая износостойкость
- хорошая химическая стойкость
- электроизоляционный
- очень высокая жесткость
- плохо соединяется

### Отрасли применения

- Электроника
- Машиностроение
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	51	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	4200	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	51	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	9	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	12	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	88	МПа	DIN EN ISO 178	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	4100	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н	23/39/74	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	3600	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	36	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Твердость вдавливания шарика		180	МПа	ISO 2039-1	6)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		170	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	140	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	100	°C		
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	8	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	(1) Данные взяты из открытых источников. (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	8	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Удельная теплоёмкость		1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Теплопроводность		0.47	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093	
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.07 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) (+) ограниченная стойкость
Стойкость к горячей воде/		(+)	-	-	2)
Стойкость к атмосферным воздействиям		-	-	-	3) (3) - плохая стойкость (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка).
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4) Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетах. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах нормы допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материала существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.