

TECAMID 66 natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PA 66 (Полиамид 66)

Цвет

слоновая кость непрозрачный

Плотность

1.15 g/cm³

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

Основные характеристики

- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- электроизоляционный
- хорошая износостойкость
- высокая прочность
- хорошо сваривается и соединяется
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- высокая прочность

Отрасли применения

- Машиностроение
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Электроника
- Пищевые технологии
- Автомобилестроение

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|--|-------------------------------|------------------|----------------------------------|----------------------|-------------|
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 85 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | |
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 3500 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) |
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 84 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | |
| Удлинение при растяжении | 50мм/мин | 7 | % | DIN EN ISO 527-2 | |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 70 | % | DIN EN ISO 527-2 | |
| Прочность при изгибе | 2мм/мин, 10 Н | 110 | MPa | DIN EN ISO 178 | 2) |
| Модуль упругости (при изгибе) | 2мм/мин, 10 Н | 3100 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| Прочность на сжатие | 1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н | 20/35/81 | MPa | EN ISO 604 | 3) |
| Модуль всестороннего сжатия | 5мм/мин, 10 Н | 2700 | MPa | EN ISO 604 | 4) |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5Дж | n.b. | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 5) |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) | макс. 7,5Дж | 5 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eA | |
| Твердость вдавливания шарика | | 175 | MPa | ISO 2039-1 | 6) |
| | | | | | |
| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
| Температура стеклования | | 47 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) |
| Температура плавления | | 258 | °C | DIN EN ISO 11357 | |
| Рабочая температура | кратковременная | 170 | °C | | 2) |
| Рабочая температура | постоянная | 100 | °C | | |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-60°C, прод. | 11 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-100°C, прод. | 12 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Удельная теплоёмкость | | 1.5 | J/(g*K) | ISO 22007-4:2008 | |
| Теплопроводность | | 0.36 | W/(K*m) | ISO 22007-4:2008 | |
| | | | | | |
| Электрические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
| Удельное поверхностное сопротивление | | 10 ¹⁴ | Ω | DIN IEC 60093 | |
| Удельное объемное электрическое сопротивление | | 10 ¹⁴ | Ω*cm | DIN IEC 60093 | |
| | | | | | |
| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
| Водопоглощение | 24ч / 96ч (23°C) | 0.2 / 0.4 | % | DIN EN ISO 62 | 1) |
| Стойкость к горячей воде/ | | (+) | | - | 2) |
| Стойкость к атмосферным воздействиям | | - | | - | 3) |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94) | соответствует | HB | | DIN IEC 60695-11-10; | 4) |

возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах нормы допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.