

TECAMID 66 natural - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PA 66 (Poliamid 66)

Renk

fildişi opak

Yoğunluk

1.15 g/cm³

Bilgiler malzeme işlendikten sonra elde edilmiştir.
(Standart Almanya ikliminde)

Temel özellikler

- iyi kayma ve aşınma özellikleri
- elektriksel yalıtkanlık
- iyi aşınma özellikleri
- yüksek mukavemet
- iyi kaynaklanabilme ve yapıştırılabilme
- bir çok yağa, grese ve yakıta karşı dayanımlı
- yüksek tokluk

Hedef Sektörler

- makine mühendisliği
- Uçak ve havacılık teknolojisi
- elektronik
- gıda teknolojisi
- otomotiv sektörü

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk	85	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1mm/min	3500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Eğilme testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası
Akma mukavemeti	50 mm/dk	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Test plakası 10x10x10mm
Akma uzaması	50 mm/dk	7	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma
Kopmadaki uzama	50 mm/dk	70	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası.
Eğilme mukavemeti	2mm/min, 10 N	110	MPa	DIN EN ISO 178	2) n.b = kırılma yok
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 10 N	3100	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Test plakası kalınlığı 4mm
Sıkıştırma kuvveti	%1 / %2 / %5 5mm/min, 10 N	20/35/81	MPa	EN ISO 604	3)
Sıkıştırma modülü	5mm/dk, 10 N	2700	MPa	EN ISO 604	4)
Darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Çentikli darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Bilya baskı sertliği		175	MPa	ISO 2039-1	6)

Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		47	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Literatürden alınan bilgidir.
Erime sıcaklığı		258	°C	DIN EN ISO 11357	2) (2) Literatürden alınan bilgidir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	170	°C		2)
Çalışma sıcaklığı	uzun dönem	100	°C		
Termal genleşme (CLTE)	23-60°C, boylamsal	11	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C, boylamsal	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Özgül ısı		1.5	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Termal iletkenlik		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

Elektriksel özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
yüzeysel direnç		10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	
hacimsel direnç		10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	

Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa / 96sa (23°C)	0.2 / 0.4	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Øca. 50mm, h=13mm
Sıcak suya/bazlara dayanım		(+)	-	-	2) (2) (+) sınırlı dayanım
Hava koşullarına dayanımlı		-	-	-	3) (3) - zayıf dayanım
Alevlenebilirlik (UL94)	karşılık gelen	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4) (4) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yan mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgilerimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860 a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerişindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.