

TECAPRO MT white - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PP (Полипропилен)

Цвет

белый непрозрачный

Плотность

0.93 g/cm³

Наполнитель

термостабилизированный

Основные характеристики

- термостабилизированный
- биосовместимый
- хорошая химическая стойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- низкое поглощение влаги
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу

Отрасли применения

- Медицинские технологии
- Пищевые технологии
- Фармацевтическая промышленность

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	34	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2000	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Прочность при растяжении	50мм/мин	34	МПа	DIN EN ISO 527-2	(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Удлинение при растяжении	50мм/мин	5	%	DIN EN ISO 527-2	(3) Образец 10x10x10мм
Удлинение при разрыве	50мм/мин	67	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	54	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	1800	МПа	DIN EN ISO 178	(5) По Шарли тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Прочность на сжатие	1% / 2% 5мм/мин, 10 Н	16 / 26	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	1600	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	140	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Твердость вдавливания шарика		100	МПа	ISO 2039-1	6)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		-10	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		165	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Данные взяты из открытых источников.
Температура тепловой деформации	HDT, метод A	87	°C	ISO-R 75 Method A	(2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование
Рабочая температура	кратковременная	140	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	100	°C		относительно условий применения является обязательным.
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, длит.	13	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, длит.	14	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.01 / 0.02	%	DIN EN ISO 62	1)
Стойкость к горячей воде/стойкость к атмосферным воздействиям		(+)		-	2)
Стойкость к горячей воде/стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	3)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)

(1) Ø прим. 50мм, h=13мм
(2) (+) ограниченная стойкость
(3) - плохая стойкость
(4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм

допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

Ensinger GmbH Rudolf-Diesel-Str. 8 71154
Нудфринген - Германия

Тел. +49 7032 819 0 Факс +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Дата: 2017/03/30

Версия: AB