

TECAPRO MT white - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PP (Полипропилен)

Цвет

белый непрозрачный

Плотность

0.93 g/cm³

Наполнитель

термостабилизированный

Основные характеристики

- термостабилизированный
- биосовместимый
- хорошая химическая стойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- низкое поглощение влаги
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу

Отрасли применения

- Медицинские технологии
- Пищевые технологии
- Фармацевтическая промышленность

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|--|--------------------------|------------------|----------------------------------|----------------------|--|
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 34 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b |
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 2000 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) |
| Предел текучести при растяжении | 50мм/мин | 34 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. |
| Удлинение при растяжении | 50мм/мин | 5 | % | DIN EN ISO 527-2 | (3) Образец 10x10x10мм |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 67 | % | DIN EN ISO 527-2 | (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. |
| Прочность при изгибе | 2мм/мин, 10 Н | 54 | MPa | DIN EN ISO 178 | 2) |
| Модуль упругости (при изгибе) | 2мм/мин, 10 Н | 1800 | MPa | DIN EN ISO 178 | (5) По Шарли тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. |
| Прочность на сжатие | 1% / 2% 5мм/мин, 10 Н | 16 / 26 | MPa | EN ISO 604 | 3) |
| Модуль всестороннего сжатия | 5мм/мин, 10 Н | 1600 | MPa | EN ISO 604 | 4) |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5Дж | 140 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 5) |
| Твердость вдавливания шарика | | 100 | MPa | ISO 2039-1 | 6) |
| (6) Образец толщиной 4мм | | | | | |
| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
| Температура стеклования | | -10 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) |
| Температура плавления | | 165 | °C | DIN EN ISO 11357 | (1) Данные взяты из открытых источников. |
| Температура тепловой деформации | HDT, метод А | 87 | °C | ISO-R 75 Method A | (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование |
| Рабочая температура | кратковременная | 140 | °C | | 2) |
| Рабочая температура | постоянная | 100 | °C | | относительно условий применения является обязательным. |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-60°C, длит. | 13 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-100°C, длит. | 14 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Электрические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
| Удельное поверхностное сопротивление | | 10 ¹⁴ | Ω | DIN IEC 60093 | |
| Удельное объемное электрическое сопротивление | | 10 ¹⁴ | Ω*cm | DIN IEC 60093 | |
| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
| Водопоглощение | 24ч / 96ч (23°C) | 0.01 / 0.02 | % | DIN EN ISO 62 | 1) |
| Стойкость к горячей воде/ | | (+) | | - | 2) |
| Стойкость к атмосферным воздействиям | | - | | - | 3) |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94) | соответствует | HB | | DIN IEC 60695-11-10; | 4) |
| (1) Ø прим. 50мм, h=13мм | | | | | |
| (2) (+) ограниченная стойкость | | | | | |
| (3) - плохая стойкость | | | | | |
| (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. | | | | | |

Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

Ensinger GmbH Rudolf-Diesel-Str. 8 71154
Нурфинген - Германия

Тел. +49 7032 819 0 Факс +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Дата: 2017/03/30

Версия: AB