

## TECAFORM AN MT brown - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

РОМ-С (Полиацеталь (сополимер))

### Цвет

коричневый непрозрачный

### Плотность

1.41 g/cm<sup>3</sup>

### Основные характеристики

- электроизоляционный
- высокая жесткость
- хорошая химическая стойкость
- хорошо поддается механической обработке
- высокая прочность
- плохо соединяется
- высокая прочность

### Отрасли применения

- Медицинские технологии
- Пищевые технологии
- Фармацевтическая промышленность

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Прочность при растяжении	50мм/мин	69	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2800	МПа	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при растяжении	50мм/мин	70	МПа	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при растяжении	50мм/мин	15	%	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при разрыве	50мм/мин	30	%	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	94	МПа	DIN EN ISO 178		
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	2800	МПа	DIN EN ISO 178		
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	18/32/65	МПа	EN ISO 604		
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	2200	МПа	EN ISO 604		
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	150	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU		
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	9	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA		
Твердость вдавливания шарика		158	МПа	ISO 2039-1		
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Температура стеклования		-60	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Данные взяты из открытых источников. (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.	
Температура плавления		169	°C	DIN EN ISO 11357		
Рабочая температура	кратковременная	140	°C			
Рабочая температура	постоянная	100	°C			
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	13	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2		
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	14	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2		
Удельная теплоёмкость		1.4	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Теплопроводность		0.39	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		
Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093		
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093		
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.05 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) (+) ограниченная стойкость (3) - плохая стойкость (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.	
Стойкость к горячей воде/		(+)		-		
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-		
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;		

цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.