# TECAPEEK MT CF30 black - Yarı Mamul

**Kimyasal Tanım**
PEEK (Polietereterketon)

**Renk**
opak

**Yoğunluk**
1.42 g/cm$^3$

**Dolgular**
karbon elyaf

**Temel özellikler**
- çok iyi kimyasal dayanım
- çok yüksek sağlamlık
- çok yüksek sünme dayanımı
- biyouyumlu
- iyi aşınma özellikleri
- iyi yük altında deformasyon sıcaklığı
- çok iyi sterilize edilebilme

**Hedef Sektörler**
- medikal teknoloji

| Mekanik özellikler | parametre | değer | birim | norm | | yorum |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Çekme mukavemeti | 50 mm/dk | 115 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | | (1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası<br>(2) Eğilme testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası<br>(3) Test plakası 10x10x10mm<br>(4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma<br>(5) Charpy testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası |
| Elastikiyet modülü (çekme testi) | 1mm/min | 6000 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) | |
| Akma mukavemeti | 50 mm/dk | 115 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Akma uzaması | 50 mm/dk | 5 | % | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Kopmadaki uzama | 50 mm/dk | 5 | % | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Eğilme mukavemeti | 2mm/min, 10 N | 188 | MPa | DIN EN ISO 178 | 2) | |
| Eğilme modülü (eğilme testi) | 2mm/dk, 10 N | 6000 | MPa | DIN EN ISO 178 | | |
| Sıkıştırma kuvveti | %1 / %2 / %5<br>5mm/min, 10 N | 22/43/108 | MPa | EN ISO 604 | 3) | |
| Sıkıştırma modülü | 5mm/min, 10 N | 4500 | MPa | EN ISO 604 | 4) | |
| Darbe dayanımı (Charpy) | max. 7,5J | 58 | kJ/m$^2$ | DIN EN ISO 179-1eU | 5) | |
| Shore sertlik | D | 91 | | DIN EN ISO 868 | | |

| Termal özellikler | parametre | değer | birim | norm | | yorum |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Camsı geçiş sıcaklığı | | 146 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) | (1) Literatürden alınan bilgidir.<br>(2) Literatürden alınan bilgidir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur. |
| Erime sıcaklığı | | 341 | °C | DIN EN ISO 11357 | | |
| Çalışma sıcaklığı | kısa dönem | 300 | °C | | 2) | |
| Çalışma sıcaklığı | uzun dönem | 260 | °C | | | |
| Termal genleşme (CLTE) | 23-60°C, boylamsal | 5 | $10^{-5}$ K$^{-1}$ | DIN EN ISO 11359-1;2 | | |
| Termal genleşme (CLTE) | 23-100°C, boylamsal | 5 | $10^{-5}$ K$^{-1}$ | DIN EN ISO 11359-1;2 | | |
| Termal genleşme (CLTE) | 100-150°C, boylamsal | 7 | $10^{-5}$ K$^{-1}$ | DIN EN ISO 11359-1;2 | | |
| Özgül ısı | | 1.7 | J/(g*K) | ISO 22007-4:2008 | | |
| Termal iletkenlik | | 0.59 | W/(K*m) | ISO 22007-4:2008 | | |

| Elektriksel özellikler | parametre | değer | birim | norm | | yorum |
|---|---|---|---|---|---|---|
| yüzeysel direnç | İletken lastik, 23°C, %12 r.h. | $10^2$ - $10^{10}$ | Ω | DIN EN 61340-2-3 | 1) | (1) Test plakası kalınlığı 20 mm |
| hacimsel direnç | İletken lastik, 23°C, %12 r.h. | $10^3$ - $10^{11}$ | Ω*cm | DIN EN 61340-2-3 | | |

| Diğer özellikler | parametre | değer | birim | norm | | yorum |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Nem emilimi | 24sa / 96sa (23°C) | 0.02 / 0.03 | % | DIN EN ISO 62 | 1) | (1) Øca. 50mm, h=13mm<br>(2) + iyi dayanım<br>(3) - zayıf dayanım<br>(4) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur. |
| Sıcak suya/bazlara dayanım | | + | | - | 2) | |
| Hava koşullarına dayanımlı | | - | | - | 3) | |
| Alevlenebilirlik (UL94) | karşılık gelen | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | 4) | |

- TECAPEEK ürünler Victrex® PEEK polimeri bazlıdır.

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilecek kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860 a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.