

## TECAPEEK ID blue - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

PEEK (Polietereeterketon)

### Renk

mavi gri opak

### Yoğunluk

1.49 g/cm<sup>3</sup>

### Dolgular

tespit edilebilir dolgu

### Temel özellikler

- metal dedektörü ile tespit edilebilir
- iyi kimyasal dayanım
- yüksek sünme dayanımı
- kendinden alev geciktirici özellik
- iyi yük altında deformasyon sıcaklığı
- hidroliz ve süper ısıtılmış buhar dayanımı
- iyi işlenebilirlik

### Hedef Sektörler

- gıda teknolojisi
- makine mühendisliği

| Mekanik özellikler               | parametre                     | değer            | birim                            | norm                 | yorum   |
|----------------------------------|-------------------------------|------------------|----------------------------------|----------------------|---|
| Çekme mukavemeti                 | 50 mm/dk                      | 111              | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası  |
| Elastikiyet modülü (çekme testi) | 1mm/dk                        | 4600             | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (2) Eğilme testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası   |
| Akma mukavemeti                  | 50 mm/dk                      | 111              | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (3) Test plakası 10x10x10mm   |
| Akma uzaması                     | 50 mm/dk                      | 4                | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma   |
| Kopmadaki uzama                  | 50 mm/dk                      | 6                | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (5) Charpy testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası   |
| Eğilme mukavemeti                | 2mm/dk, 10 N                  | 166              | MPa                              | DIN EN ISO 178       | (6) Test plakası kalınlığı 4 mm   |
| Eğilme modülü (eğilme testi)     | 2mm/dk, 10 N                  | 3700             | MPa                              | DIN EN ISO 178       |   |
| Sıkıştırma kuvveti               | %1 / %2 / %5<br>5mm/min, 10 N | 25/46/106        | MPa                              | EN ISO 604           |   |
| Sıkıştırma modülü                | 5mm/dk, 10 N                  | 4800             | MPa                              | EN ISO 604           |   |
| Darbe dayanımı (Charpy)          | maks. 7.5 J                   | 72               | kJ/m <sup>2</sup>                | DIN EN ISO 179-1eU   |   |
| Bilya baskı sertliği             |                               | 260              | MPa                              | ISO 2039-1           |   |
| Termal özellikler                | parametre                     | değer            | birim                            | norm                 | yorum   |
| Camsı geçiş sıcaklığı            |                               | 150              | °C                               | DIN EN ISO 11357     | (1) Literatürden alınan bilgidir.   |
| Erime sıcaklığı                  |                               | 341              | °C                               | DIN EN ISO 11357     | (2) Literatürden alınan bilgidir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.  |
| Çalışma sıcaklığı                | kısa dönem                    | 300              | °C                               |                      |   |
| Çalışma sıcaklığı                | uzun dönem                    | 260              | °C                               |                      |   |
| Termal genişleme (CLTE)          | 23-60°C, boylamsal            | 5                | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |   |
| Termal genişleme (CLTE)          | 23-100°C, boylamsal           | 5                | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |   |
| Termal genişleme (CLTE)          | 100-150°C, boylamsal          | 7                | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |   |
| Özgül ısı                        |                               | 1.1              | J/(g*K)                          | ISO 22007-4:2008     |   |
| Termal iletkenlik                |                               | 0.27             | W/(K*m)                          | ISO 22007-4:2008     |   |
| Elektriksel özellikler           | parametre                     | değer            | birim                            | norm                 | yorum   |
| yüzeysel direnç                  |                               | 10 <sup>14</sup> | Ω                                | DIN IEC 60093        |   |
| hacimsel direnç                  |                               | 10 <sup>14</sup> | Ω*cm                             | DIN IEC 60093        |   |
| Diğer özellikler                 | parametre                     | değer            | birim                            | norm                 | yorum   |
| Nem emilimi                      | 24sa / 96sa (23°C)            | 0.02 / 0.03      | %                                | DIN EN ISO 62        | (1) &Oslash;ca. 50mm, h=13mm  |
| Sıcak suya/bazara dayanım        |                               | +                | -                                |                      | (2) + iyi dayanım   |
| Hava koşullarına dayanımlı       |                               | -                | -                                |                      | (3) - zayıf dayanım   |
| Alevlenebilirlik (UL94)          | karşılık gelen                | V0               |                                  | DIN IEC 60695-11-10; | (4) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur. |

→ TECAPEEK ürünler Victrex® PEEK polimeri bazlıdır.

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860 a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlenmiştir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerişindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sırtlarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılmaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.