TECAFORM AH ID grey - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
POM-C (Полиацеталь (сополимер))

Цвет
серый непрозрачный

Плотность
1.49 g/cm^3

Наполнитель
обнаруживаемый наполнитель

Основные характеристики
- обнаруживаемый металлоискателями
- высокая жесткость
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- хорошо поддается механической обработке
- высокая прочность
- хорошая химическая стойкость
- плохо соединяется
- высокая прочность

Отрасли применения
- Пищевые технологии
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	68	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	3200	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	68	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при растяжении	50мм/мин	8	%	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при разрыве	50мм/мин	10	%	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 H	100	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 H	3100	MPa	DIN EN ISO 178		
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 H	17/31/69	MPa	EN ISO 604	3)	
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 H	2400	MPa	EN ISO 604	4)	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	59	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	11	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Твердость по Шору	D	83		DIN EN ISO 868		

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Температура стеклования		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников. (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Температура плавления		169	°C	DIN EN ISO 11357		
Рабочая температура	кратковременная	140	°C		2)	
Рабочая температура	постоянная	100	°C			
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	13	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	14	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Удельная теплоёмкость		1.3	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Теплопроводность		0.39	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		> 10^{13}	Ω	-		

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.05 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) (+) ограниченная стойкость (3) - плохая стойкость (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	2)	
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	3)	
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.